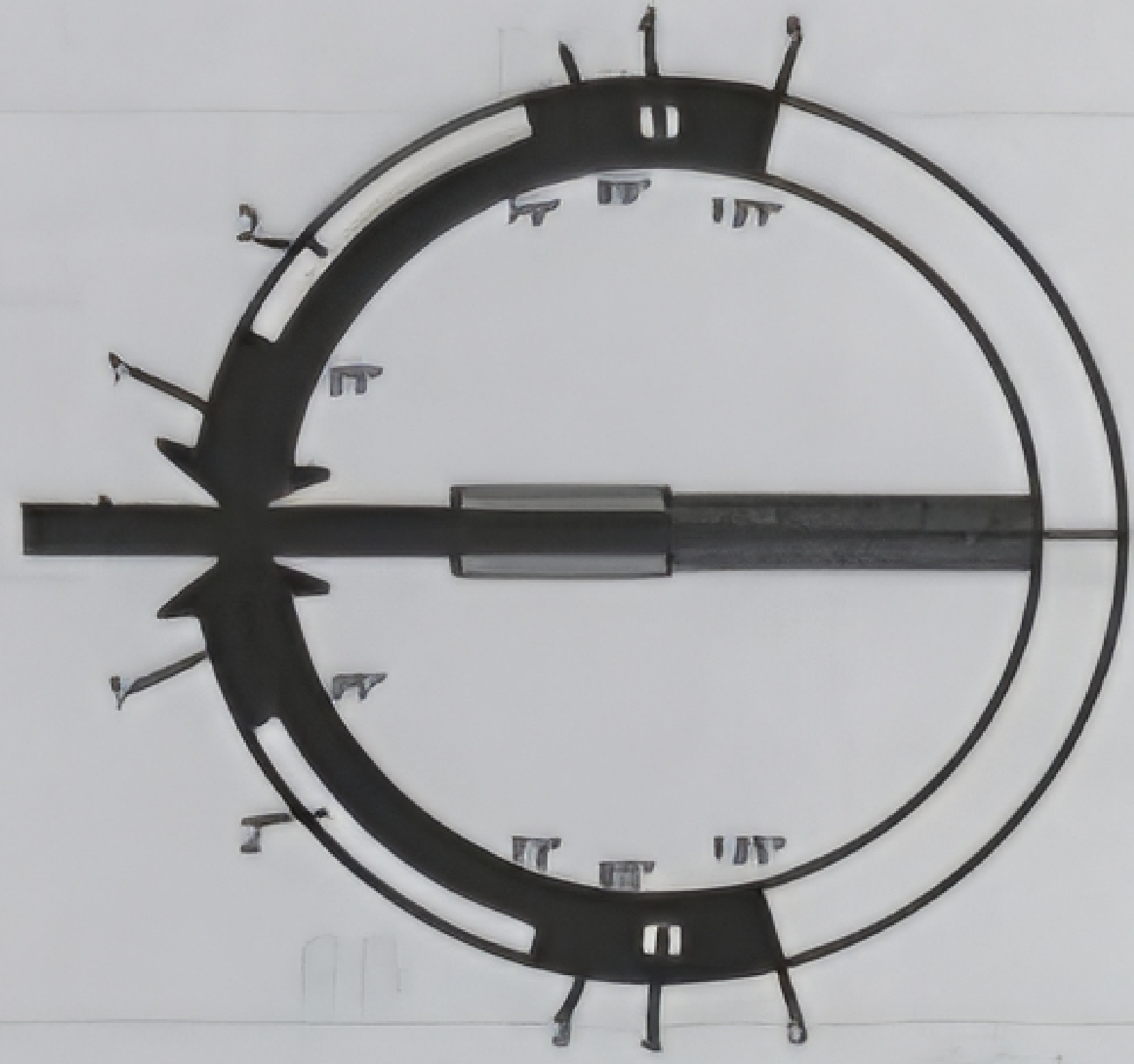


نقشه محصول

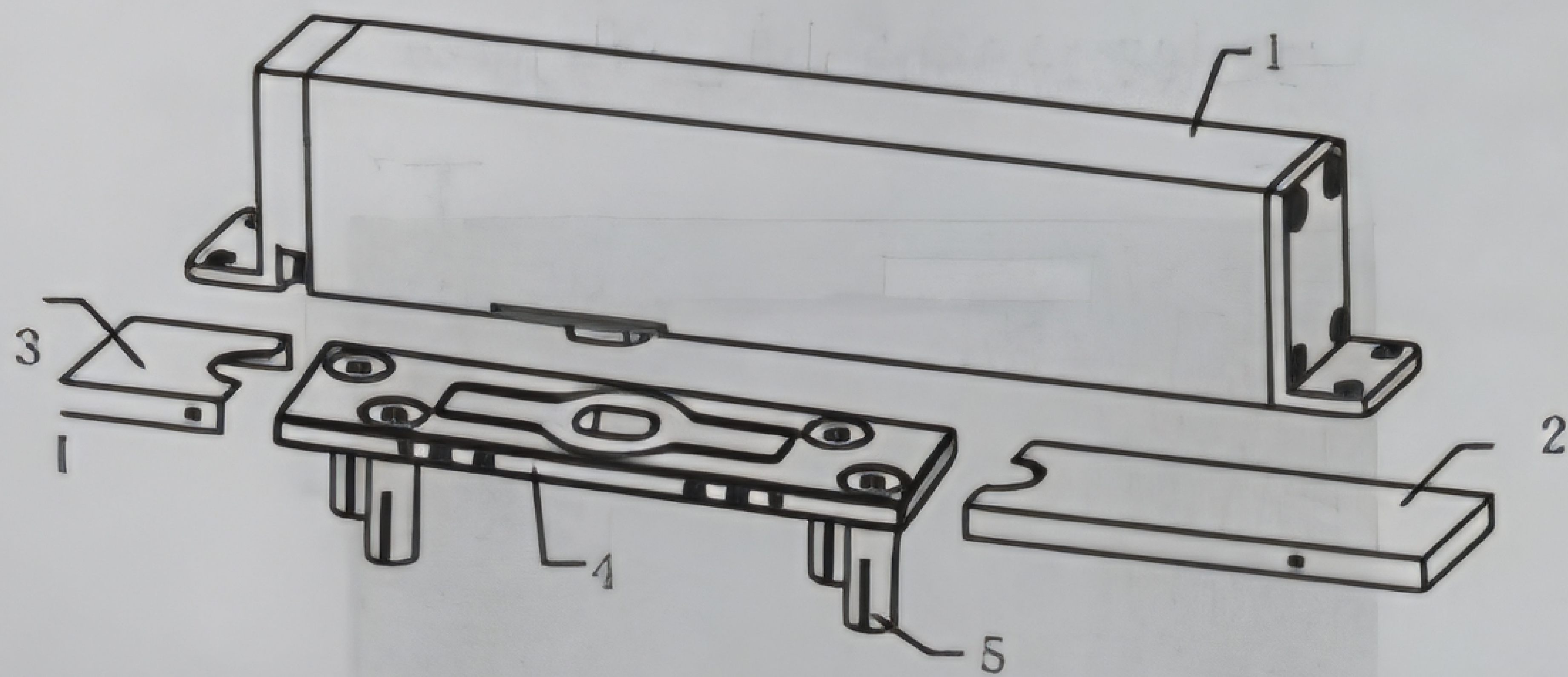


پارامترهای فنی

۱. زاویه بسته شدن ۲۵۰ درجه
قابل رگلاژ از طریق پیچ تنظیم شماره ۲
۲. زاویه بسته شدن ۷۰ تا ۲۵ درجه
قابل رگلاژ از طریق پیچ تنظیم شماره ۱
۳. زاویه بسته شدن ۸۵ تا ۷۰ درجه
غیر قابل تنظیم
۴. پوزیشنینگ در زاویه ۹۰ درجه
حداکثر زاویه باز شو: ۱۱۵ درجه

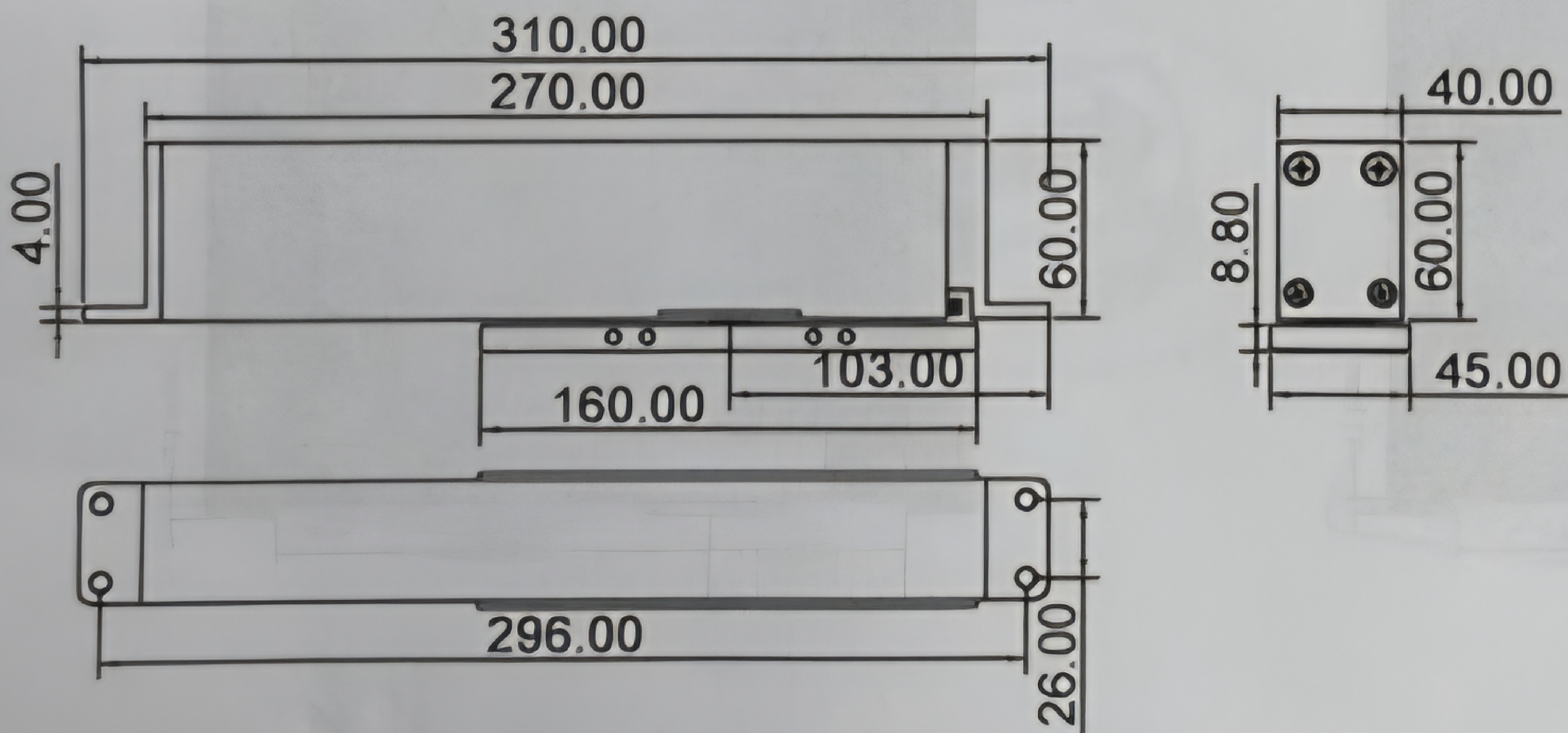


نمایش قطعات باز شده

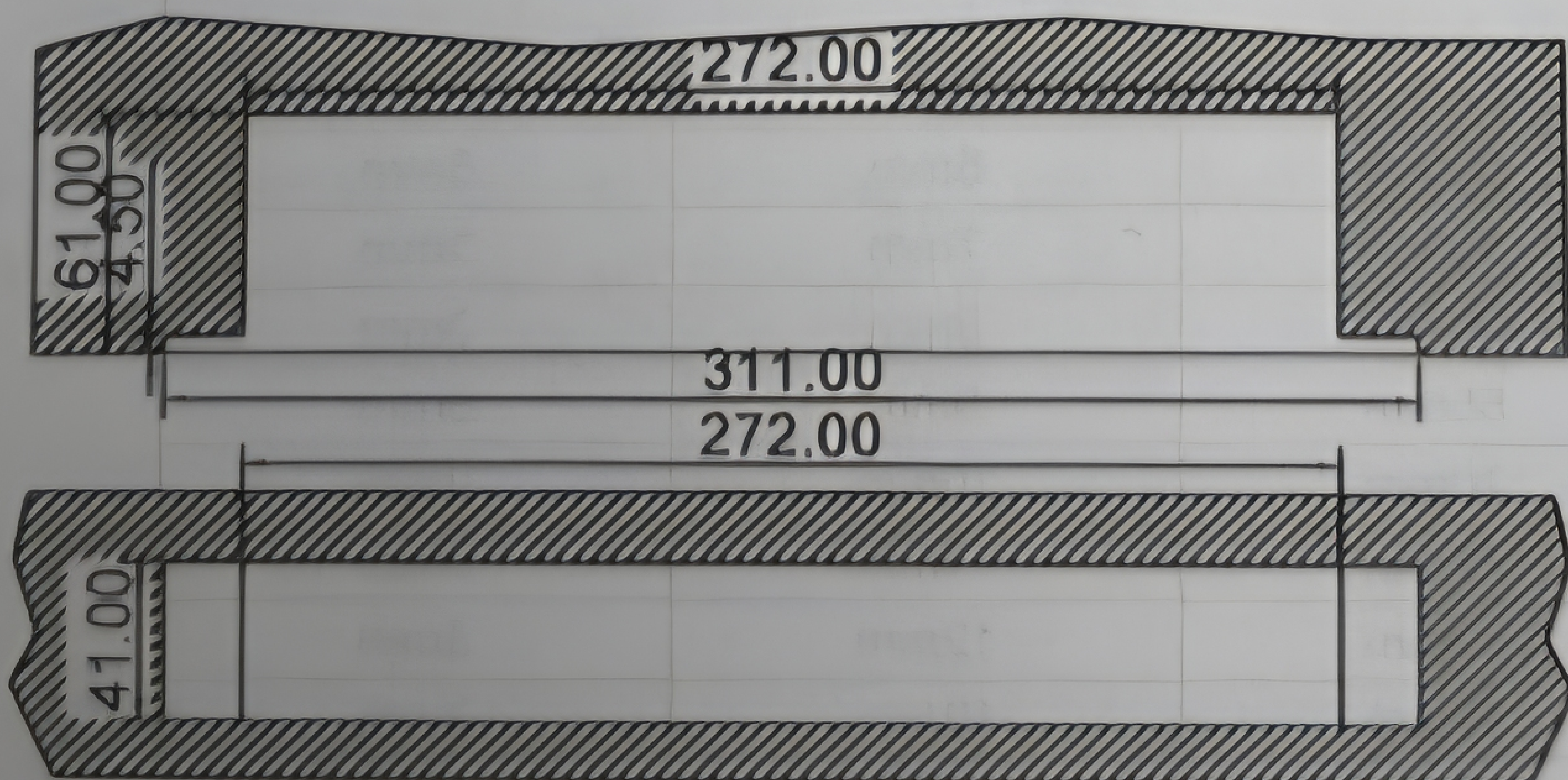


۱. بدنه اصلی
۲. کاور بلند
۳. کاور کوتاه
۴. بیس (Base)
۵. پیچ های اتصالات
۶. کاور جانبی

ابعاد محصول



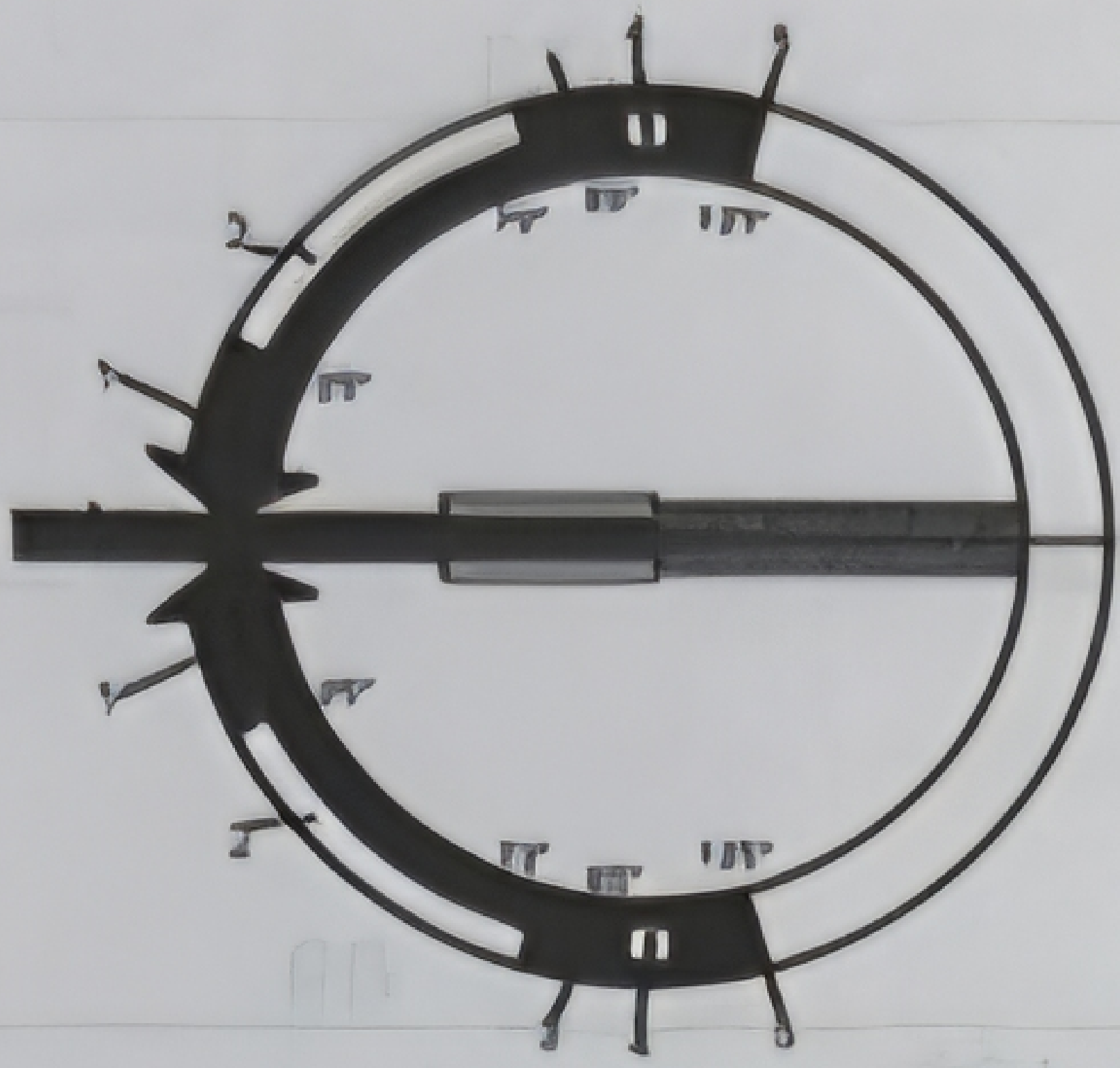
نقشه نصب



نقشه محصول

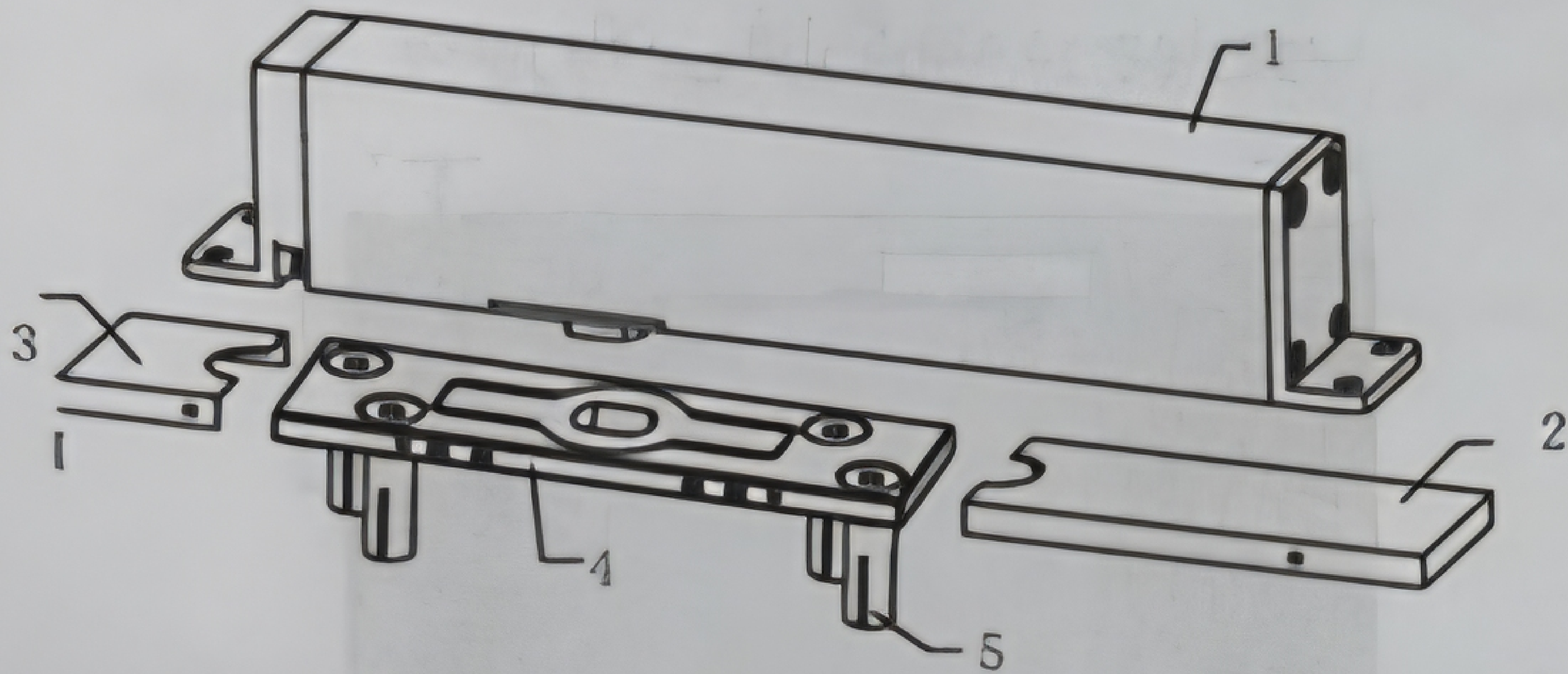
پارامترهای فنی

- زاویه بسته شدن ۲۵۰ درجه
قابل رگلاژ از طریق پیچ تنظیم شماره ۲
- زاویه بسته شدن ۷۰ تا ۲۵ درجه
قابل رگلاژ از طریق پیچ تنظیم شماره ۱
- زاویه بسته شدن ۸۵ تا ۷۰ درجه
غیر قابل تنظیم
- پوزیشنینگ در زاویه ۹۰ درجه
حداکثر زاویه باز شو: ۱۱۵ درجه

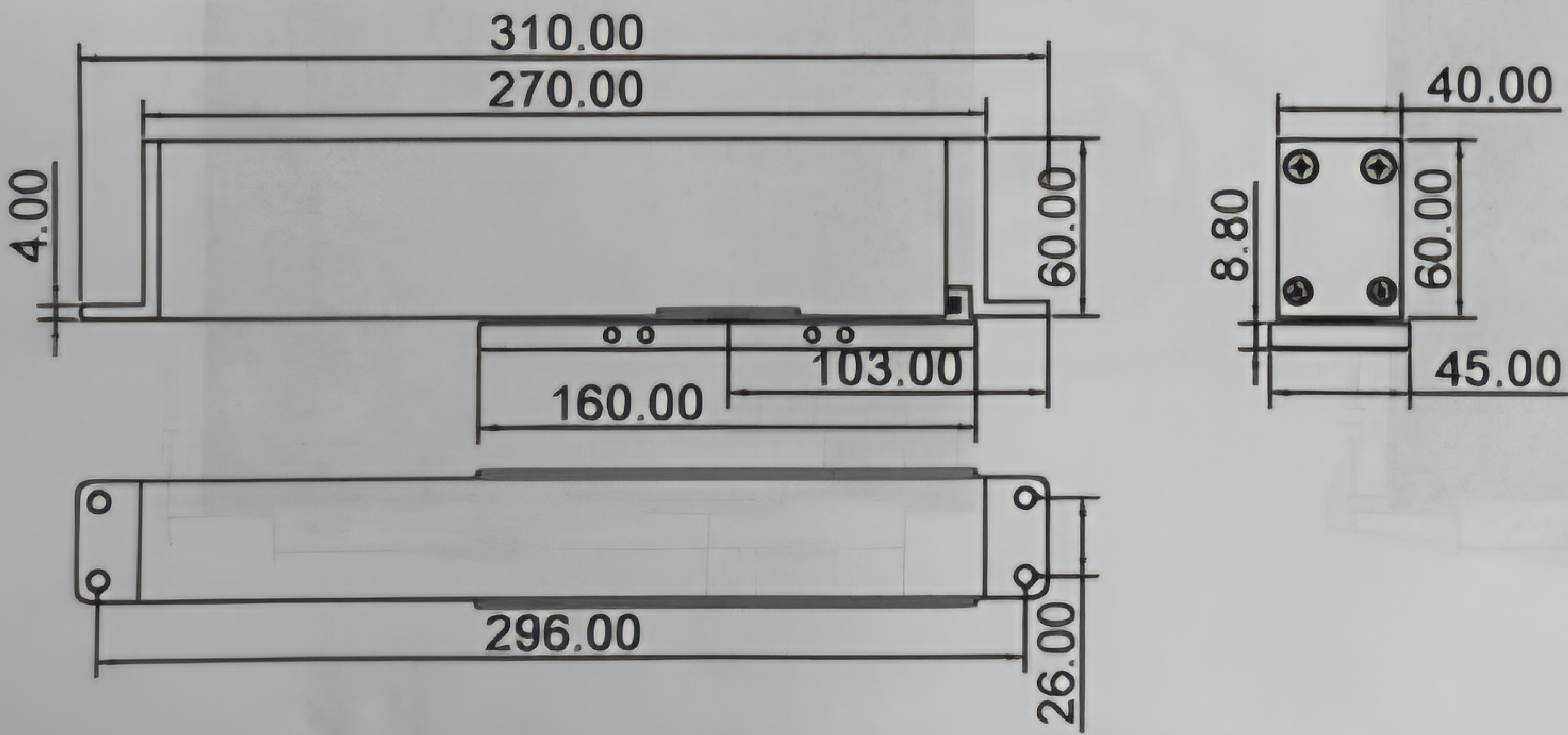


نمایش قطعات باز شده

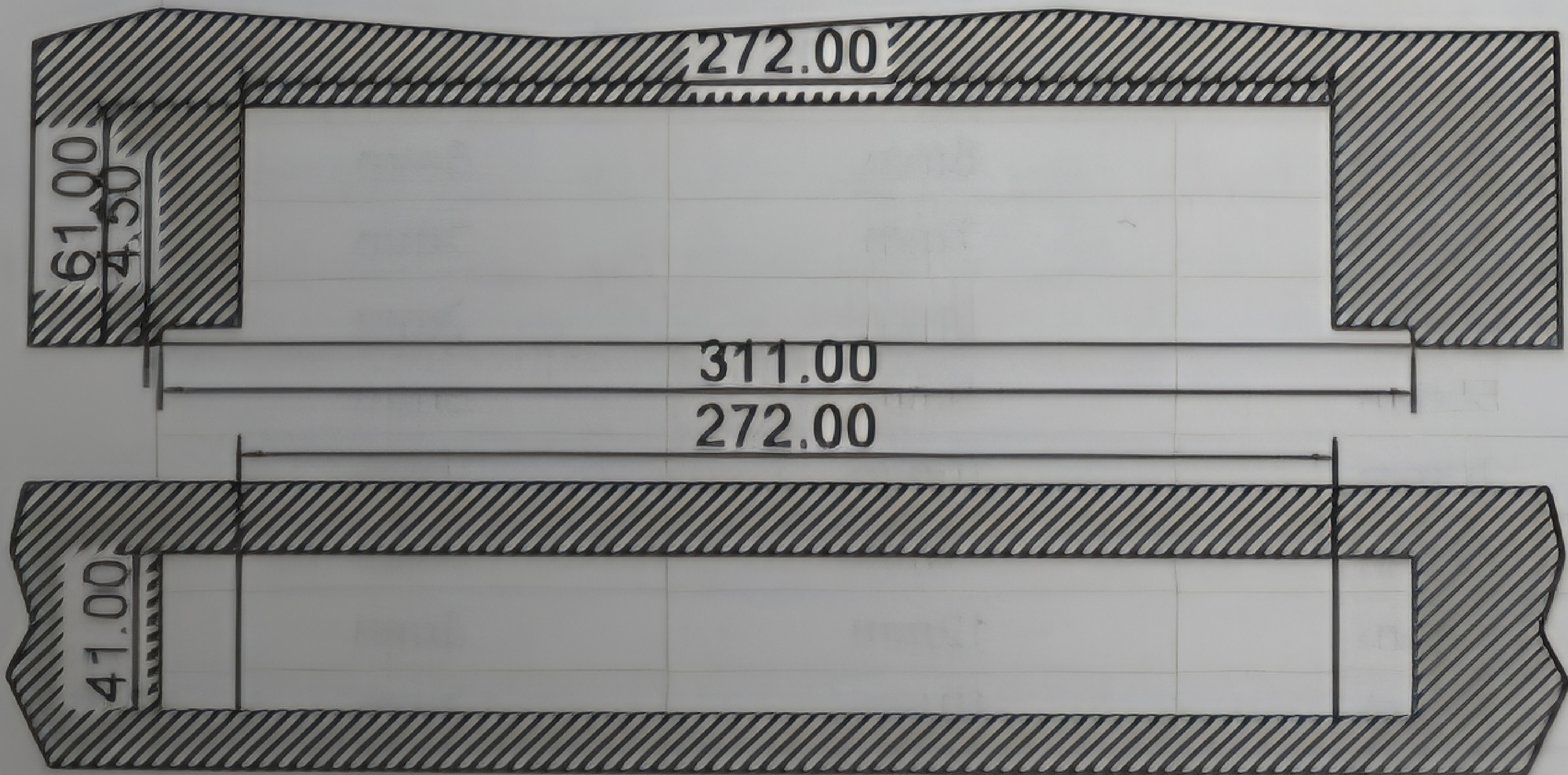
- بدنه اصلی
- کاور بلند
- کاور کوتاه
- پیس (Base)
- پیچ های اتصالات
- کاور جانبی



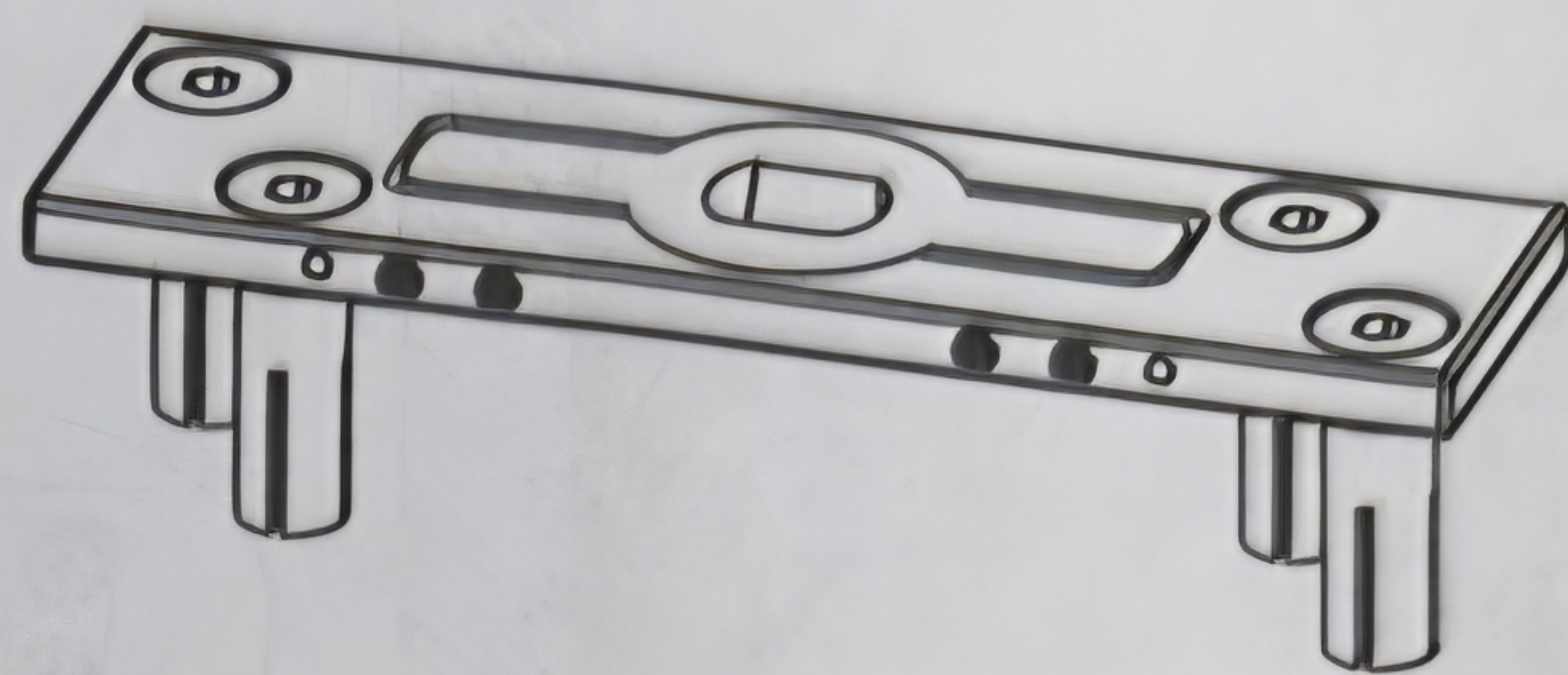
ابعاد محصول



نقشه نصب

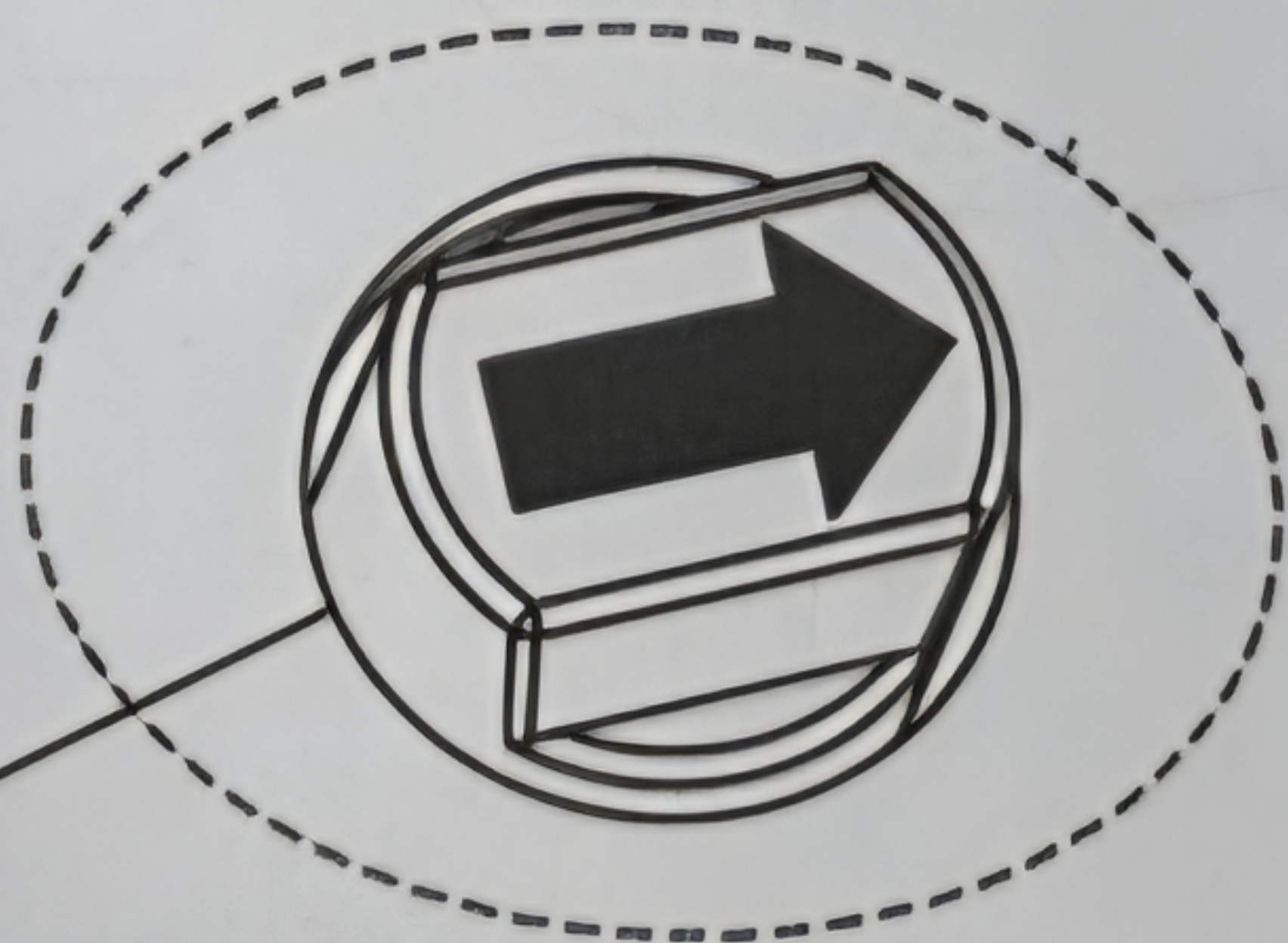
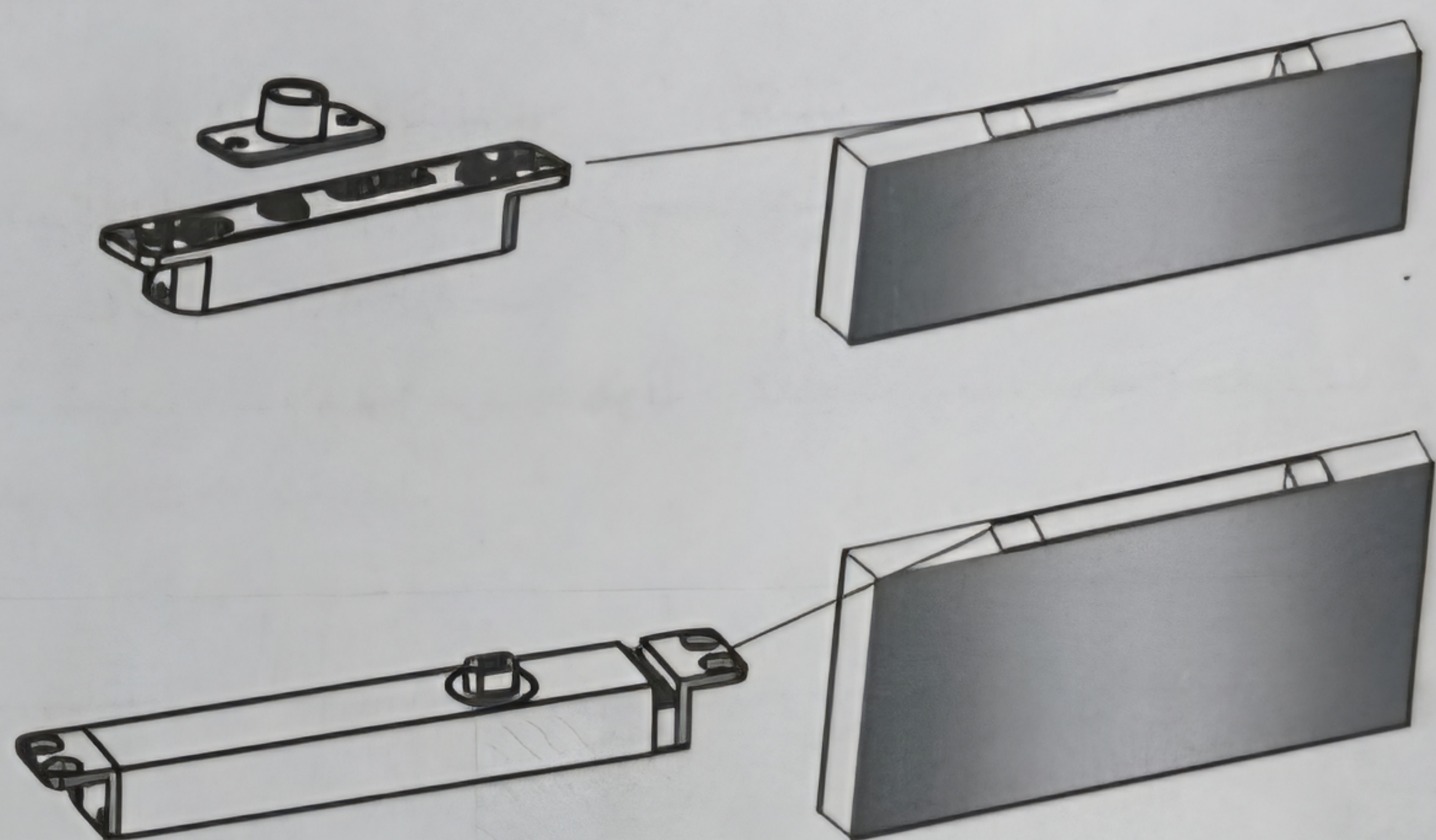


۱. با استفاده از ابزار مادون قرمز، خطوط را علامت گذاری کرده و سوراخ ها را بزنید و مطمئن شوید پیچ های پایه محکم بسته شده اند.
سوراخ ها را در درب طبق نقشه محصول و محصول واقعی ایجاد کنید. سپس بررسی کنید که فاصله های چپ و راست و بالا و پایین بین چهارچوب و لنگه در برای نصب مناسب باشد.

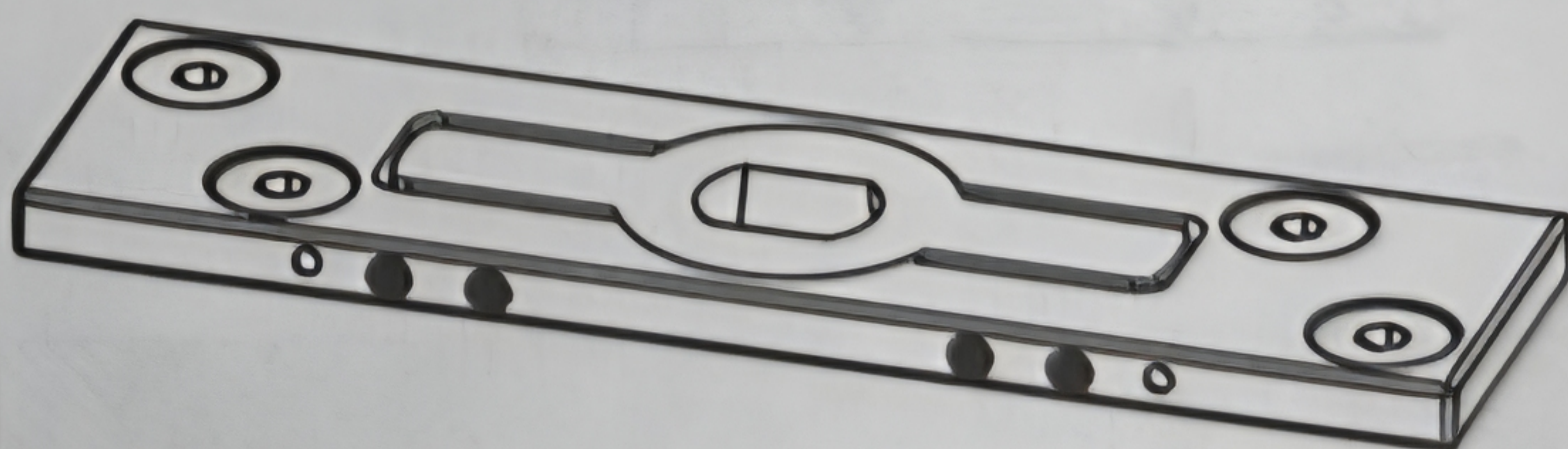


نصب بدنه

۲. بدنه اصلی و پایه بالایی را روی لنگه ی درب نصب کنید و محور بالایی را روی چهارچوب ثابت نمایید. سپس مغزی پین بالا را پایین بیاورید. با استفاده از یک آچار، شفت روی بدنه را ۹۰ درجه بچرخانید تا در به حالت باز شدن ۹۰ درجه برسد (برای نصب در حالت باز شدن).



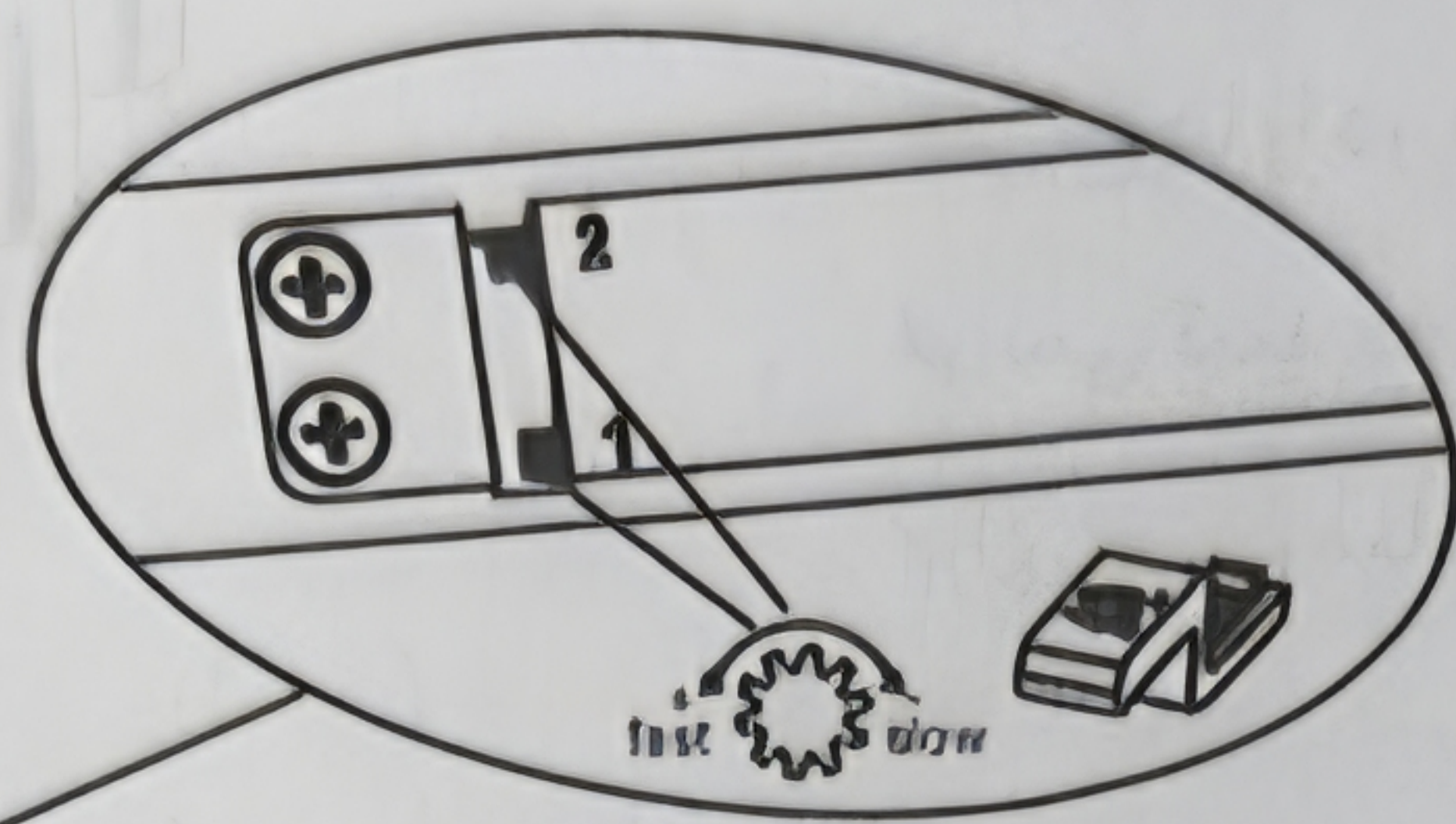
نکته مهم: فلش روی شفت باید به سمت پیچ تنظیم روغن باشد.



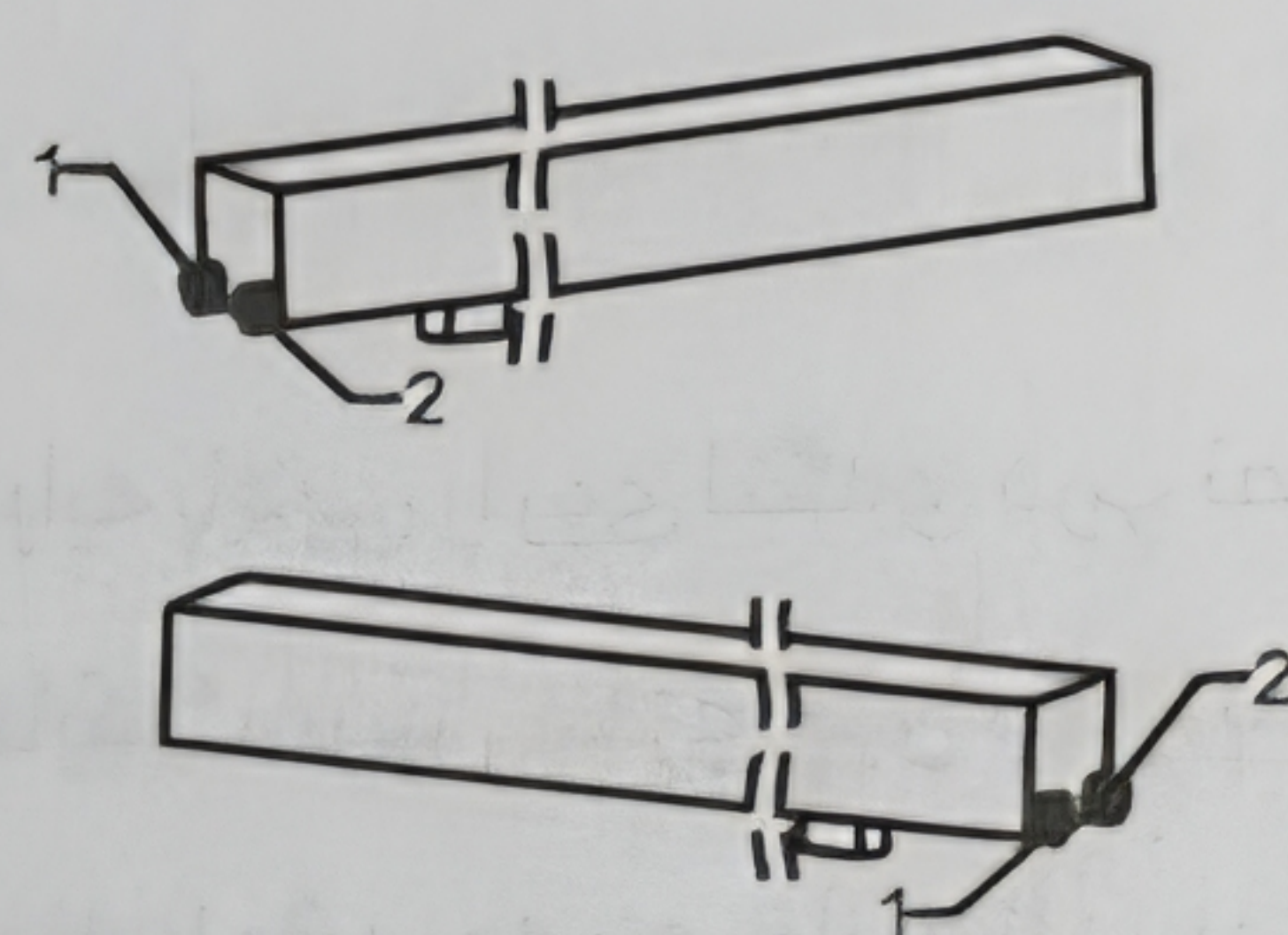
۳. با استفاده از یک وسیله، لنگه درب را نگه دارید و آن را کمی زاویه دهید. شفت گردان را با پایه (بیس) تراز کنید و سپس آن را داخل پایه جا بزنید تا کامل در جای خود قفل شود. بعد از صاف کردن لنگه ی درب، با آچار آلن پین بالایی را در محور بالا محکم کنید. توجه داشته باشید که حداقل ۱۰ میلی متر از مغزی پین باید داخل بدنه قرار گرفته باشد.

۴. در را باز و بسته کنید تا سرعت عملکرد آرام بند هنگام بسته شدن بررسی شود.

به دستورالعمل رگلاژ سرعت مراجعه کنید و سرعت بسته شدن را متناسب با شرایط و نیاز خود تنظیم کنید



تنظیم سرعت



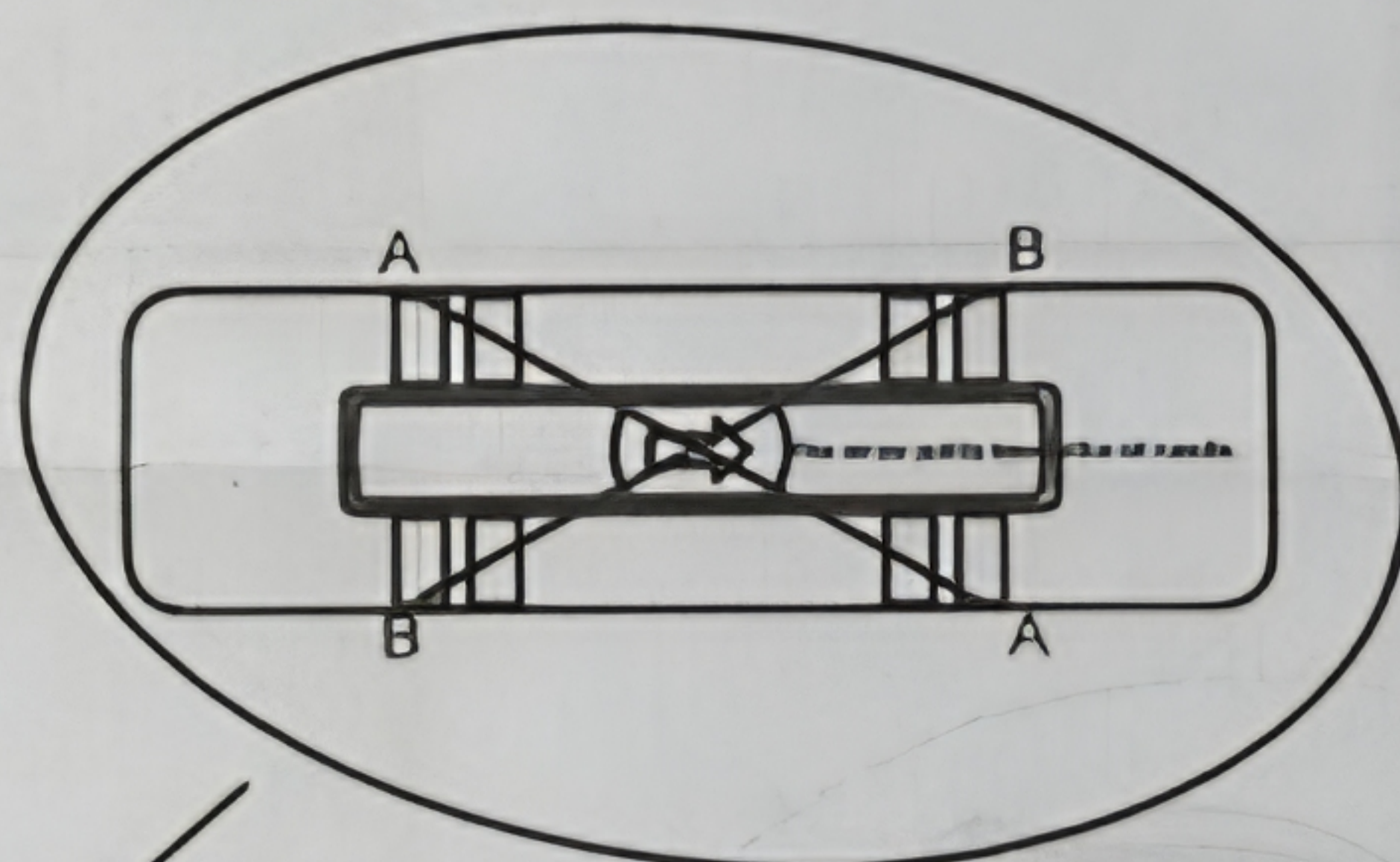
- موقعیت شفت چرخان را به عنوان نقطه مرجع در نظر بگیرید.
 - شیرهای تنظیم کننده را همان طور که در نمودار سمت چپ نشان داده شده شناسایی کنید.
 - سرعت تنظیم شده کارخانه ۶ تا ۸ ثانیه است.
- اگر نیاز به تنظیم سرعت باشد، توصیه می شود هر بار به اندازه دو دندانه تنظیم انجام دهید تا زمانی که سرعت مورد نظر به دست آید.

تنظیم زاویه لنگه در: زاویه در را با استفاده از این روش تنظیم کنید که

یکی از پیچ ها را شل و پیچ مقابل را سفت کنید.

پس از اینکه زاویه به درستی تنظیم شد، پیچ های A و B را به طور یکنواخت سفت کنید.

رگلاژ جهت چپ و راست لنگه در: پیچ های محکم کننده را شل کنید، سپس پایه امکان تنظیم به چپ یا راست را خواهد داشت. پس از انجام تنظیمات و رسیدن به فاصله های یکنواخت در بالا و پایین در، همه پیچ ها را به طور یکنواخت سفت کنید.



۵. زاویه برگشت در به حالت بسته را با توجه به نیاز واقعی تنظیم کنید.

مطمئن شوید لنگه در حالت افقی یا در حالتی باشد که نصب درست و عملکرد صحیح در را تضمین کند.

۶. در را چند بار باز و بسته کنید تا از نبود مشکل مطمئن شوید، سپس

سفت بودن پیچ ها را مجدد بررسی کنید.

پس از اطمینان از نصب، کاور تزئینی را نصب کنید.

